3 Primera puesta en servicio

Desembalaje y control de los equipos

Tras desembalar el equipo asegúrese de la integridad del mismo. Solo se deben poner en servicio equipos en estado intacto. Controle si el equipo está completo, si la dotación de las tarjetas opcionales es correcta y en caso de haberlo pedido asegúrese del desbloqueo de la opción tecnológica.

Véase capítulo "Transporte, almacenamiento, desembalaje"

Montaje del aparato y de las tarjetas opcionales que no están ya montadas

Monte, en caso necesario, las tarjetas opcionales. Monte el aparato atendiendo a las indicaciones referentes a la compatibilad electromagnética (CEM) y a las condiciones del lugar de instalación.

Véase capítulo "Montaje" y "Montaje adecuado a la CEM"



En caso necesario formar los condensadores del circuito intermedio

Si el circuito intermedio del aparato ha estado más de un año sin tensión, se tienen que formar de nuevo los condensadores del circuito intermedio.

Véase capítulo "Formar"



Empalme el conductor protector, el cable de potencia o el embarrado y, si hay, la alimentación externa de 24 V

Empalme, comenzando con el conductor protector, el cable de potencia o el embarrado del circuito intermedio y en caso de existir la alimentación de 24-V. Tenga en cuenta al tender el cable las indicaciones referentes a la CEM. No conecte todavía ningún cable para: control, comunicación, taco y motor (excepción: cable para la conexión de un OP1S si la parametrización se lleva a cabo a través del OP1S).

Véase capítulo "Montaje" y "Montaje adecuado a la CEM"



Conexión de cables: mando, comunicación, taco y motor

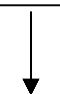
Conecte los restantes cables para: control, comunicación, taco y motor. Observe al tenderlos las indicaciones CEM.

ATENCION



El captador **no** se debe enchufar o desenchufar estando bajo tensión.

Véase capítulo "Conexión" y "Montaje adecuado a la CEM"



Conecte la alimentación externa de 24 V o la tensión de red

Después de controlar el cableado para ver si está fijo y las conexiones bien hechas, conecte la alimentación externa de 24 V o la tensión de red. Después de ponerse en funcionamiento la electrónica se inicializa el aparato. Este proceso puede tardar varios segundos. Al final se visualiza el estado del aparato en la PMU.



Si es necesario, realice un reset de parámetros al ajuste de fábrica

Cuando el aparato, después de la inicialización no muestra el estado °005, o ya se había parametrizado anteriormente, se aconseja realizar un reset de parámetros al ajuste de fábrica.

Véase capítulo "Parametrización"



Parametrización por "Download" o módulos de parámetros

Véase capítulo "Parametrización"



Prueba funcional

Después de controlar nuevamente el aparato y el cableado, conecte si aun no lo ha hecho, la tensión de red o del circuito intermedio y realice de acuerdo a la parametrización efectuada una prueba funcional.



PRECAUCION



Asegúrese que al conectar la tensión y el aparato no se produzcan peligros para las personas o para la instalación. Se recomienda acoplar la máquina operadora después de acabar con éxito la prueba funcional.



Proseguir puesta en servicio y parametrización atendiendo a las prescripciones concretas

X101 – Regletero de bornes de mando

En el regletero de bornes de mando se encuentran las siguientes conexiones:

- 4 señales digitales parametrizables como entradas o salidas
- 2 entradas digitales
- 1 entrada analógica
- 1 salida analógica
- para las entradas y salidas, una alimentación auxiliar de 24 V (máx. 150 mA, solo salida!).

ATENCION



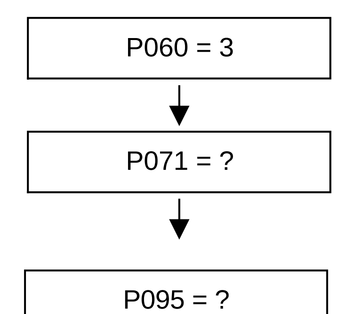
Si se alimentan las entradas digitales con una fuente de tensión externa de 24 V, hay que conectar la masa en X101.2. El borne X101.1 **no** se debe conectar a la fuente de alimentación externa de 24 V (P24 AUX).

Borne	Denominación	Significado	Campo
1	P24 AUX	Alimentación auxiliar	CC 24 V / 150 mA
2	M24 AUX	Potencial de referencia	0 V
3	DIO1	Entrada/salida digital 1	24 V, 10 mA / 20 mA
4	DIO2	Entrada/salida digital 2	24 V, 10 mA / 20 mA
5	DIO3	Entrada/salida digital 3	24 V, 10 mA / 20 mA
6	DIO4	Entrada/salida digital 4	24 V, 10 mA / 20 mA
7	DI5	Entrada digital 5	24 V, 10 mA
8	DI6	Entrada digital 6	24 V, 10 mA
9	AI–	Entrada analógica –	11 Bit + signo Entrada diferencial:
10	AI+	Entrada analógica +	± 10 V / Ri = 40 kΩ
11	AO	Salida analógica	11 Bit + signo ± 10 V, 5 mA
12	M AO	Masa salida analógica	

Sección conectable: 0,14 mm^2 a 1,5 mm^2 (AWG 16)

Cuando el aparato está montado, el borne 1 se encuentra arriba.

Tabla 7-5 Regletero de bornes de mando



Selección menú "parametrización rápida"

Dar la tensión de conexión del aparato en V
(tensión continua para alimentación de CC, valor efectivo de tensión para alimentación de CA)

P095 = ?

Selección tipo de motor
0: Ningún motor conectado
1: Motor servosincrónico 1FT6/1FK6
2: Motor servoasincrónico 1PH7(=1PA6)/1PL6/1PH4

1 → P096 = ?

Poner el número de código para el motor conectado 1FK6/1FT6 (véase la lista en el apéndice)

2 → P097 = ?

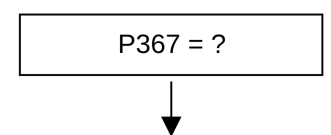
Poner el número de código para el motor conectado 1PH7(=1PA6)/1PH4/1PL6 (véase la lista en el apéndice)

P115 = 1

Comienza el cálculo del modelo de motor
(a partir de V1.40 ya no es necesario)

P130 = ?

Selección del taco-motor
0: Sin taco
1: Resolver bipolar
2: Resolver con número de pares de polos del motor
3: Encoder 2048/revolución
4: Taco multivueltas 2048/revolución
5: Generador de impulsos 1024/revolución

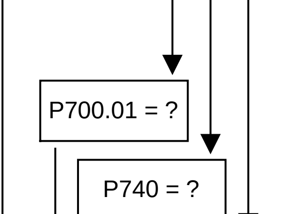


Selección: Tipo de regulación para parametrización rápida
0: Control U/f
2: Regulación de par
3: Regulación de velocidad

P368 = ?

P368 = 0,1,2,3 4,7 5 6

Selección de la fuente de órdenes y consignas
0: PMU
1: Entradas analógicas y digitales en el regletero de bornes
2: Consig. fijas y entradas digitales en el regletero de bornes
3: Potencióm. motorizado y entradas digit. en el reg.de bornes
4: USS1 (p.ej. con SIMATIC)
5: SIMOLINK (SLB) (sin figura)
6: PROFIBUS (CBP) (sin figura)
7: OP1S y consignas fijas vía SST1 (X300: PMU)



Entrada de la dirección de bus para USS

Entrada de la dirección de módulo SIMOLINK

P918.01 = ?

Entrada de la dirección PROFIBUS

Valor de P096	N° de pedido de motor (MLFB)	Revoluc. n_n [1/min]	Par M_n [Nm]	Intens. I_n [A]
69	1FT6132-6SB7_	1500	100,0	36,0
70	1FT6132-6SC7_	2000	98,0	46,0
71	1FT6132-6SF7_	3000	90,0	62,0
72	1FT6134-6AB7_	1500	75,0	24,0
73	1FT6134-6AC7_	2000	65,0	27,0
74	1FT6134-6SB7_	1500	130,0	45,0
75	1FT6134-6SC7_	2000	125,0	57,0
76	1FT6134-6SF7_	3000	110,0	72,0
77	1FT6136-6AB7_	1500	88,0	27,0
78	1FT6136-6AC7_	2000	74,0	30,0
79	1FT6136-6SB7_	1500	160,0	55,0
80	1FT6136-6SC7_	2000	150,0	72,0
81	1FT6108-8SF7_	3000	70,0	53,0
82	1FK6033-7AF71	1)	1)	1)
83	1FK6043-7AF7_	3000	2,8	3,4
84	1FK6043-7AH7_ 2)	4500	2,6	4,1
85	1FK6044-7AF7_ 2)	3000	3,5	4,0
86	1FK6044-7AH7_ 2)	4500	3,0	4,8
87	1FK6061-7AF7_ 2)	3000	5,4	5,3
88	1FK6061-7AH7_ 2)	4500	4,3	6,3
89	1FK6064-7AF7_ 2)	3000	8,0	7,5
90	1FK6081-7AF71	1)	1)	1)
91	1FK6081-7AH71	1)	1)	1)
92	1FK6084-7AF71	1)	1)	1)
93	1FK6084-7AH71	1)	1)	1)

Tabla 8-4 Lista de motores 1FK6 / 1FT6

1) Los datos no eran conocidos en la V1.40

2) A partir de la V1.41
Los datos de cálculo de la V1.40 son provisionales.